

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая пропускная способность	2,4 м³/ч
Наибольшее давление газа на входе	10,0 МПа (100 кгс/см²)
Номинальное рабочее давление газа	0,2 МПа (2,0 кгс/см²)
Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана	0,6 МПа (6 кгс/см²)
Напряжение электропитания	~220±5% В
Длина кабеля, не более	2 метра
Вывод кабеля	неразъемный
Габаритные размеры, не более	152x121x88 мм
Масса, не более	0,7 кг

Редуктор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур +5°– +50° С.

Редуктор выпускается в двух исполнениях:

**УР-5-3-АКВА (W21,8x1/14")** — с резьбой W21,8x1/14";

**УР-5-3-АКВА (G3/4)** — с резьбой G3/4.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный углекислотный одноступенчатый соответствует техническим условиям ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 12.2.008-75, испытан, признан годным для эксплуатации.

Тип исполнения:

**УР-5-3-АКВА (W21,8x1/14")**

**УР-5-3-АКВА (G3/4)**

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска:

Предприятие-изготовитель:  
**ООО «Редюс 168», Россия**  
188380, Ленинградская область,  
п. Вырица, Сиверское шоссе, 168

**+7 (812) 325 58 88**  
**redius@redius.spb.ru**  
**www.redius.spb.ru**

# УР-5-3-АКВА

**РЕДУКТОР УГЛЕКИСЛОТНЫЙ  
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ КЛАПАНОМ**

**ПАСПОРТ**

**УР-5-3-АКВА** — углекислотный редуктор, предназначенный для для аквариумных систем CO<sub>2</sub>. Редуктор укомплектован счётчиком пузырьков со встроенным обратным клапаном, вентилем тонкой регулировки CO<sub>2</sub>, электромагнитным клапаном и манометром, контролирующим давление в баллоне.



- 1 ПРИСОЕДИНЕНИЕ К БАЛЛОНУ
- 2 МАНОМЕТР ВХОДНОГО ДАВЛЕНИЯ
- 3 НИППЕЛЬ ДЛЯ ПОДСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГА
- 4 КРЫШКА СЧЕТЧИКА ПУЗЫРЬКОВ
- 5 СЧЕТЧИК ПУЗЫРЬКОВ С ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ
- 6 ВЕНТИЛЬ ТОНКОЙ РЕГУЛИРОВКИ
- 7 ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН
- 8 КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Редуктор в собранном виде 1 шт.
- Паспорт 1 шт.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

1. Установите редуктор на вентиль баллона. Перед установкой убедитесь в наличии уплотнительного кольца на входном штуцере редуктора. Затяните накидную гайку **1**.
2. Подсоедините кабель питания **8** к сети 220В. Убедитесь, что вентиль тонкой регулировки **6** закрыт (закрывается по часовой стрелке, открывается — против часовой).
3. Откройте запорный вентиль на баллоне, затем медленно откройте вентиль тонкой регулировки **6**. Если слышен звук выходящего газа, значит все подсоединено правильно.
4. Перекройте подачу газа вентилем тонкой регулировки **6**.
5. Открутив верхнюю крышку **4**, заполните водой счетчик пузырьков **5** примерно на 4/5 объема. Заверните крышку **4**.
6. Подсоедините шланг к выходному ниппелю **3** счетчика пузырьков.
7. Внутри аквариума к другому концу шланга присоедините диффузор (в комплект не входит).
8. Медленно регулируйте вентиль тонкой регулировки **6** до необходимого потока пузырьков углекислого газа в счетчике пузырьков **5**. Оптимальное значение: от 0,5 до 3 пузырьков в секунду.

## УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Избегайте попадания воды на электромагнитный клапан.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленного на редукторе манометра для определения давления в баллоне и уплотнительного кольца на входном штуцере.



**При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона.**

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, если в редукторе есть газ под давлением!

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 12.2.008-75 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

**Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.**



**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора.

WWW.REDIUS.SPB.RU